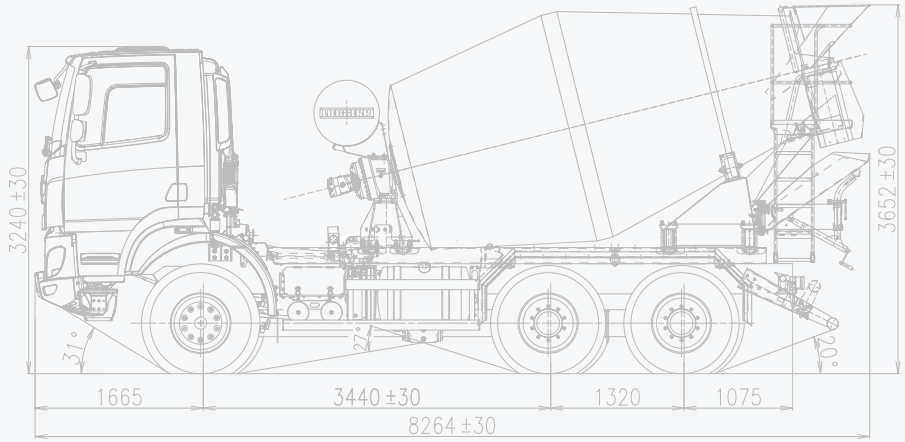
T 158-8P6R33.345 6×6.2

COMMERCIAL



LIEBHERR FAHRMISCHER AUF TATRA PHOENIX 6×6 FAHRGESTELL

Der TATRA PHOENIX Euro 6 vereint das einzigartige TATRA Fahrgestell mit einer geräumigen und komfortablen Kabine, modernen PACCAR MX Motor und Getriebe aus dem Hause ZF. Dank dieser Eigenschaften bringt Sie der TATRA PHOENIX weiter – an die für andere Fahrzeuge unzugänglichen Orte. Darüber hinaus verbessert der TATRA PHOENIX Ihr Betriebsergebnis dank niedriger Betriebskosten und höherer Produktivität.

In der Kombination mit dem 6×6 angetriebenen TATRA PHOENIX Euro 6, mit zuschaltbarem Vorderradantrieb, und dem Liebherr HTM 604 Fahrmischer, hat das Fahrzeug hervorragende Voraussetzungen für den Beton-Transport zur den Baustellen und innerhalb der Baustellen.

Der TATRA PHOENIX ist das universelle und effektive Fahrgestell für den nahtlosen Transport auf öffentlichen Straßen und den Transport in den Baustellen ohne befestigte Straßen.

Die hochwertige Qualität des LIEBHERR Fahrmischer und des Allradfahrzeug TATRA PHOENIX bietet den Bauherren eine zuverlässige Lösung für den Transport von Beton und seine endgültige Qualität.

Dank der hohen Gesamtzeitauslastung des Off-Road Fahrgestell, erreicht das Fahrzeug eine hohe Produktivität. Das einzigartige TATRA Fahrgestell weist keine Verwindung im Rahmen auf, die sich negative auf den Aufbau auswirken würden. Dieses verlängert die Lebensdauer und reduziert die Servicekosten. Daher sind die Gesamtkosten des TATRA Fahrzeuges niedriger als die der Fahrzeuge mit Starrachsen.

UNIVERSELLES FAHRZEUG FÜR DEN ON-ROAD UND OFF-ROAD EINSATZ

HOHE TRANSPORTGESCHWINDIGKEIT AUCH IM OFF-ROAD BETRIEB

WATTFÄHIGKEIT BIS 800 MM

WIRTSCHAFTLICHER BETRIEB

TATRA PHOENIX Euro 6

T 158-8P6R33.345 6×6.2

LIEBHERR FAHRMISCHER AUF TATRA PHOENIX 6×6 FAHRGESTELL

TATRA PHOENIX EURO6

MOTOR

Typ	PACCAR MX-11 Euro 6
Anzahl der Zylinder	6
Hubraum	10.800 cm^3
Leistung	320 kW (435 PS) / 1.700 $Umin^{-1}$
max. Drehmoment	1.900 Nm / 1.000-1.450 $Umin^{-1}$

Abgasnachbehandlung mit geregeltem Katalysator mit selektiver katalytischer Reduktion (SCR), Abgasrückführung (EGR) und Dieselpartikelfilter (DPF)
- MX Motorbremse (Dekompressionsbremse) serienmäßig

Option:
- MX-11 Motor, Leistung 271kW (368PS), 291kW (395PS) / 1.700 $Umin^{-1}$
- MX-13 Motor, Hubraum 12,900 cm^3, Leistung 300kW (408PS), 340kW (462PS), 375kW (510PS) / 1.450 $Umin^{-1}$

GETRIEBE

manuelles / automatisiertes Schaltgetriebe, ZF Typ 16S Ecosplit / AS-Tronic

Anzahl der Gänge	
- Vorwärts	16
- Rückwärts	2

Hydraulisch betätigte Kupplung, Durchmesser 1x430 mm.
Option: Intarder

VERTEILERGETRIEBE

1-stufiges Verteilergetriebe TATRA 1.30 TR
Übersetzung 1.28 (Optional 1.12 oder 1.46)
Option: 2-stufiges Verteilergetriebe TATRA 2.30 TR schaltbar im Stillstand (Übersetzung 0.94 / 1.44)

VORDERACHSE

Lenktriebachsen mit unabhängig abgefederten Schwinghalbachsen mit Differentialsperren. Zuschaltbaren Vorderachsantrieb. Federung der Vorderachse mittels Luftfederbälgen und Teleskopstoßdämpfer. (Optional Stabilisator an der Vorderachse)

HINTERACHSE

Triebachsen mit unabhängig abgefederten Schwinghalbachsen mit Differentialsperren. Federung mittels Luftfederbälgen mit integrierten Spiralfedern, Teleskopstoßdämpfer und Stabilisator an der letzten Achse (optional)

LENKUNG

Linkslenkung, Monoblockservolenkung

BREMSEN

Vier unabhängige Bremssysteme: Betriebsbremse, Notbremse, Feststellbremse, MX Motorbremse

REIFEN, FELGEN

	vorne	hinten
Bereifung	385/65 R22.5	315/80 R22.5
Felgen	22,5×11,5	9,00×22,5

KABINE

Kurzes Frontlenkerfahrerhaus über dem Motor, hydraulisch kippbar, mit motorabhängige Wasserheizung. Anzahl der Sitze 2
Optional mit Klimaanlage, unabhängige Zusatzheizung, Sleeper Cab oder 3ten Sitz

KRAFTSTOFFTANK

Stahltank, 300 Liter bis 340 Liter + 45-Liter AdBlue

GEWICHTE

Leergewicht (ohne Aufbau)	10.700 kg
Zuladung	19.300 kg
Fahrzeug - Gesamtgewicht	30.000 kg
Vorderachsbelastung max. zulässig	9.000 kg
Hinterachsbelastung max. zulässig	2×11.500 kg

ELEKTRISCHE AUSSTATTUNG

Nennspannung	24 V
Batterie	2×12V 180 Ah
Lichtmaschine	24 V / 80 A

FMS – Anschluss vorbereitet

FAHREIGENSCHAFTEN

Steigfähigkeit beim Gesamtgewicht von 30.000 kg	80 %
Höchstgeschwindigkeit (mit Geschwindigkeitsbegrenzer)	85 km/h
Wendekreisdurchmesser (Kontur)	19,5±1,0 m

FAHRMISCHER LIEBHERR HTM 604 AUFBAU

Nennfüllung in Festbeton	6 m^3
Geometrischer Trommelinhalt	11 m^3
Wassermaß	6,8 m^3
Aufbauhöhe (vom Aufbaurahmen)	2,4 m
Einfüllhöhe (vom Aufbaurahmen)	2,38 m
Aufbaugewicht mit Farzeugantrieb	3.360 kg
Aufbaugewicht mit separate Motor	3.860 kg

Der Antrieb der Mischtrommel ist vollständig resistant gegen Fahrbewegungen inkl. Stufenlos verstellbare Hydraulikpumpe mit Servosteuerung, REXROTH Hydraulikmotor, Planetengetriebe ZF (P 3301), 24V elektrische Geräte, Ölkühler mit Temperaturregelung unter Verwendung eines Thermostaten.
Die hydraulische axiale Steuerpumpe wird über eine Kardanwell vom Nebenantrieb des Fahrgestell betrieben. (PTO oder NMV).
Spiralbelche aus 4mm hochfesten Spezialstahl LH37 mit Verschleißverstärkung.
Ein 500 Liter Wassertank mit pneumatisch gesteuerten Abgabesystem mit Isolationsventile inkl. Schläuche zum waschen und zum Reinigen der Trommel.

tatratrucks.com

TATRA TRUCKS a.s.
Areál Tatry 1450/1, 742 21 Kopřivnice, Tschechische Republik
tel.: +420 556 494 966, fax: +420 556 494 304, e-mail: ou@tatra.cz